

NL GEBRUIKSAANWIJZING PSP Protective Workwear



PSP 30-203 Coverall FR-AST • Art.Nr.: 3.06.30.203.00

Dit werkkleed voldoet aan de Europese Verordening 2016/425 betreffende de Persoonlijke Beschermingsmiddelen (PBM) en voldoet tevens aan de Europese normen die op dit kledingstuk van toepassing zijn. In het label, wat u terug kunt vinden in uw kledingstuk, kunt u op basis van de pictogrammen en de bijhorende uitslagen exact nagaan aan welke normeringen uw aangekochte werkkleed voldoet. Bij de uitleg van de pictogrammen in deze gebruiksaanwijzing vindt u meer informatie over desbetreffende norm.

i Lees deze gebruiksaanwijzing altijd zorgvuldig door voordat u de werkkleed gaat gebruiken. Bewaar deze gebruiksaanwijzing altijd goed, zodat u deze op ieder gewenst moment kunt raadplegen. Neem contact met uw leidinggevende of uw veiligheidskundige indien er twijfel is over uw werkkleed in relatie tot uw werksituatie.

UITLEG PICTOGRAMMEN

EN ISO 11612:2015 Beschermdende kleding tegen hitte en vlammen

De EN ISO 11612:2015 norm legt de prestatieverleist vast voor beschermeding die het lichaam van de drager (behalve de handen) moet beschermen tegen hitte en/of vlammen met uitzondering van brandweer en lasers.

EN ISO 11612:2015
A1: Buitennateriaal getest op beperkte vlamverspreiding volgens EN ISO 15025:2016 procedure A
A2: Buitennateriaal getest op beperkte vlamverspreiding volgens EN ISO 15025:2016 procedure B
B: Beschermd tegen convectivewarmte (3 niveaus, waarvan 1 het laagste is)
C: Beschermd tegen stralingswarmte (4 niveaus, waarvan 1 het laagste is)
D: Beschermd tegen spatten van gesmolten aluminium (3 niveaus, waarvan 1 het laagste is)

E: Beschermd tegen spatten van gesmolten ijzer (3 niveaus, waarvan 1 het laagste is)
F: Beschermd tegen contactwarmte (3 niveaus, waarvan 1 het laagste is) (zie label voor juiste uitslagen)

Let op! Staat er een letter niet genoemd in het label, of is de klasse '0' dan is de laagste waarde niet gehaald, of de test is niet uitgevoerd; de kleding biedt dan geen bescherming tegen deze eigenschap. (Verdere aanbevelingen en onderhoudsinstructies kunt u verderop vinden in deze gebruiksaanwijzing)

EN ISO 11611:2015 Beschermdende kleding voor gebruik bij lassen en verwante processen

De EN ISO 11611:2015 norm legt de vereisten vast voor lasserkleding. Het betreft hier kleding die bij normale temperaturen een hele dag (achter uur) gedragen kan worden en bescherming biedt tegen kleine spatten van gesmolten metaal, toevallig vlamcontact, UV-straling en niet bedoeld kortstondig contact met elektriciteit. De norm handelt niet over beschermeding die gedragen wordt bij speciale laswerkzaamheden.

EN ISO 11611:2015
Klasse 1 (laagste niveau): minder gevaarlijke lassituaties
Klasse 2 (hoogere niveau): meer gevaarlijke lassituaties (zie label voor juiste klasse)
A1: buitennateriaal getest op beperkte vlamverspreid volgens EN ISO 15025:2016 procedure A
A2: buitennateriaal getest op beperkte vlamverspreid volgens EN ISO 15025:2016 procedure B

Type Laskleding	Met betrekking tot het proces	Met betrekking tot omgevingsomstandigheden
Klasse 1	Handmatige lasttechnieken met lichte vorming van spatten en druppels, bijv.: MIG-lassen, TIG-lassen, microplasma lassen, solderen, gaslassen, MMA-lassen (met rutile-elektrode)	Bediening van machines, bijv. lastafels, zuurstofsnijmachines, plasmashijpmachines, machines voor thermisch opspuiten.
Klasse 2	Handmatige lasttechnieken met grotere hoeveelheden van spatten en druppels, bijv.: plasma snijden, thermisch opspuiten, MM lassen, MIG/MAG-lassen, booglassen	Bediening van machines, bijv. bij lassen/snijden boven het hoofd, in besloten ruimtes.

(Verdere aanbevelingen en onderhoudsinstructies kunt u verderop vinden in deze gebruiksaanwijzing)

EN 1149-5 2009 Beschermdende kleding met elektrostatische eigenschappen

De EN 1149-5:2009 norm geeft de elektrostatische vereisten aan voor elektrostatische dissipatieve beschermende kleding om brandbare ontlasting te voorkomen. Het buitennateriaal van dit kledingstuk is getest volgens de EN 1149-2:2004 of de EN 1149-1:2006 methode. Waarbij bij de EN 1149-1 de ontlasting geschiedt over de oppervlakte en bij de EN 1149-2 door een ommantelde kernvezel. Dit betekent dat de kleding ontworpen is om elektrostatische ladingen af te leiden, dit om te vermijden dat vonken ontstaan die brand en/of explosies zouden kunnen veroorzaken.

(Verdere aanbevelingen en onderhoudsinstructies kunt u verderop vinden in deze gebruiksaanwijzing)

Belangrijke aanbevelingen voor juist gebruik

- De gebruiker van de kleding mag geen wijzigingen aanbrengen aan het kledingstuk. Eventuele aanpassingen of herstellen (zoals het aanbrengen van logo's of badges) moeten altijd worden uitgevoerd door getraind personeel
- Controleer of het kopen van uw werkkleed altijd of u het juiste type kleding heeft en of u de juiste maat gekozen heeft. Kledingstukken die te ruim of te strak zitten verloren een beperkte bewegingsvrijheid en dienden daarom niet altijd de juiste mate van bescherming. De maat staat altijd aangegeven in het label van het kledingstuk
- Indien het kledingstuk is voorzien van een capuchon dan moet deze tijdens het werk altijd opgezet worden of opgeborgen worden in de kraag als die mogelijkheid er is. De capuchon mag nooit loshangen als dit gevaar kan leveren
- Controleer of de kleding altijd goed voor elkaar gebruikt of er geen zichtbare beschadigingen zijn, zoals scheuren, ripsen, verfspatten, etc. Bij twijfel moet het kledingstuk altijd verwijderd en vernietigd worden. Het veiligheidswerkkleed van het beschadigde kledingstuk kan gebruikt worden voor mechanische vermeting of verbranding in een gespecialiseerd instituut
- Vervulde kleding kan eventueel leiden tot vermindering van de bescherming. Mocht op zeker moment uw kleding niet meer schoon worden dient u deze direct te vervangen
- Maak de kleding altijd helemaal los bij het aan- en uittrekken. Bij het aantrekken van uw kleding dient alles altijd goed afgelost te zitten. Jassen dienen altijd over een broek gedragen te worden. Zorg voor een goede bescherming ter hoogte van enkels en polsen

PRESIDENT SAFETY

President Safety B.V., Postbus 100, 3220 AC Hellevoetsluis / NL • WWW.PSPSAFETY.COM

Versie: 09-2024

EN INSTRUCTIONS FOR USE PSP Protective Workwear



PSP 30-203 Coverall FR-AST • Art.Nr.: 3.06.30.203.00

Dit werkkleed voldoet aan de Europese Verordening 2016/425 betreffende de Persoonlijke Beschermingsmiddelen (PBM) en voldoet tevens aan de Europese normen die op dit kledingstuk van toepassing zijn. In het label, wat u terug kunt vinden in uw kledingstuk, kunt u op basis van de pictogrammen en de bijhorende uitslagen exact nagaan aan welke normeringen uw aangekochte werkkleed voldoet. Bij de uitleg van de pictogrammen in deze gebruiksaanwijzing vindt u meer informatie over desbetreffende norm.

i Lees deze gebruiksaanwijzing altijd zorgvuldig door voordat u de werkkleed gaat gebruiken. Bewaar deze gebruiksaanwijzing altijd goed, zodat u deze op ieder gewenst moment kunt raadplegen. Neem contact met uw leidinggevende of uw veiligheidskundige indien er twijfel is over uw werkkleed in relatie tot uw werksituatie.

EXPLANATION OF PICTOGRAMS

EN ISO 11612:2015 Protective clothing against heat and flame

The EN ISO 11612:2015 standard specifies the performance requirements for protective clothing that must protect the body of the wearer (apart from the hands) against heat and/or flames with the exception of firemen and welders.

EN ISO 15025:2016

A1: Exterior material tested for limited flame spread in accordance with EN ISO 15025:2016 procedure A
A2: Exterior material tested for limited flame spread in accordance with EN ISO 15025:2016 procedure B
B: Protection against convective heat (3 levels, of which 1 is the lowest)
C: Protection against radiant heat (4 levels, of which 1 is the lowest)
D: Protection against molten aluminum splash (3 levels, of which 1 is the lowest)
E: Protection against molten iron splash (3 levels, of which 1 is the lowest)
F: Protection against contact heat (3 levels, of which 1 is the lowest) (see label for correct values)

Please note! If no letter is mentioned on the label, or the class is '0', then the lowest value was not achieved or the test was not carried out; the clothing then offers no protection against this property. Additional recommendations and maintenance instructions can be found later in these instructions for use!

EN ISO 11611:2015 Protective clothing for use during welding and related processes

The EN ISO 11611:2015 standard specifies the requirements for welders' clothing. This concerns clothing that can be worn for a long day (eight hours) at normal temperatures and offers protection against small splashes of molten metal, accidental flame contact, UV radiation and accidental momentary contact with electricity. The standard does not deal with protective clothing that is worn during special welding activities.

EN ISO 15025:2016

Class 1 (lowest level): less hazardous welding situations
Class 2 (higher level): more hazardous welding situations (see label for correct class)
A1: exterior material tested for limited flame spread in accordance with EN ISO 15025:2016 procedure A
A2: exterior material tested for limited flame spread in accordance with EN ISO 15025:2016 procedure B

Type welding clothes	With regard to the process	With regard to the environmental conditions
Class 1	Manual welding techniques with slight formation of splashes and drops, e.g.: MIG welding, TIG welding, micro plasma welding, spot welding, gas welding, MMA welding (with rutile electrode)	Operation of machines, e.g.: Welding tables, oxygen cutting machines, plasma cutting machines, thermal spraying machines
Class 2	Manual welding techniques with greater quantities of splashes and drops, e.g.: plasma cutting, thermal spraying, MM welding, MIG/MAG welding, arc welding	Operation of machines, e.g.: for welding/cutting overhead, in enclosed spaces

(Additional recommendations and maintenance instructions can be found later in these instructions for use)

EN 1149-5 2008

EN 1149-5:2008 Protective clothing with electrostatic properties
The EN 1149-5:2008 standard specifies the electrostatic requirements for electrostatic dissipative protective clothing for prevention of flammable discharge.

In the EN 1149-1 case, the discharge takes place over the surface and in the EN 1149-3 case, through a wrapped fibre core. This means that the clothing is designed to conduct electrostatic charges, in order to avoid sparks that could cause fire and/or explosions.

(Additional recommendations and maintenance instructions can be found later in these instructions for use)

Important recommendations for proper use of the clothing

- De kleding dient op een schone, kele en droge plaats en niet gecompromineerd te worden bewaard in de originele verpakking. Stel de kleding niet bloot aan direct zonlicht. Berg de kleding nooit nat op, altijd eerst hangend laten drogen. Let er op dat de verpakking en het kledingstuk bij het verstreinen niet beschadigd worden.

Maastrichtaanduiding (conform EN ISO 13688:2013)

A = totale lichaamslengte in cm
B = borstontrek in cm
C = lendenontrek in cm

Het aantal cm wat correspondeert met een bepaalde maat, kunt u terugvinden in het label van het kledingstuk inclusief de beschikbare maten voor het product.

Markering kledingstuk

Op het label in het kledingstuk staan de nodige gegevens vermeld voor de traceerbaarheid van het kledingstuk.

Test instituut

Dit kleding is gecertificeerd door: AITEX Alcay, Carrereta Banyeres, nº 10 ES-03802 Alcay (Alicante), EU-No. 0161. Tel. +34 95 554 22 00. info@tex.es www.aiTEX.es

Importeur President Safety B.V., Postbus 100, 3220 AC Hellevoetsluis / NL • WWW.PSPSAFETY.COM

Voor meer informatie kunt u contact opnemen met uw leverancier of de fabrikant. Zelle alle PBMs beschermt dit product u mocht tegen alle risico's. Rondjegeklikt altijd uw leverancier-analyse voor u aan het werk gaan. De fabrikant kan niet aansprakelijk worden gesteld voor schade, in welke vorm dan ook, in geval van oneigenlijk of onjuist gebruik van de kleding en wanneer niet in overeenstemming met de voorschriften in deze gebruiksaanwijzing wordt gehandeld.

Anvullende informatie en conformiteitsverklaring

Onze QR code voor de beschikbare conformiteitsverklaring en andere aanvullende informatie voor artikel:

PSP 30-203 Coverall FR-AST
 Art.nr.: 3.06.30.203.00



EN ISO 13688:2013

As far as is known, there are no substances in the material that could cause an allergic reaction.

- If chemicals, (splashes of) molten metal or flammable liquids end up on the clothing, leave the area concerned and carefully remove the affected garments. Make sure that the substances involved do not come into contact with any part of your skin. After that, the clothes must be cleaned properly or no longer used.

- The protection is only guaranteed if all layers are present.

- For full protection you also need to wear matching PPE for hands, feet and face

- Where there are symptoms similar to sunburn (UV radiation), it is possible that the UV rays are coming through the clothing. In that case, the garment should be replaced by better protective clothing

- The clothing alone is not sufficient to ensure the anti-static safety of your environment. You must ensure that you are earthed (resistance lower than 108 ohm)

- Do not open the clothing while working in a potentially explosive environment

- Do not use anti-static clothing in an oxygen-rich flammable environment without prior approval from the responsible safety professional

- Clothing may be combined only with other basic welding clothing

- All pockets and/or pouches must always be closed while working to prevent (welding) splashes ending up in the pockets and thus forming a risk

- It is possible that additional welding clothing is necessary. (e.g. a welding cap)

- The level of protection can be affected if the workwear is contaminated with combustible material

- An increase in the oxygen content will reduce protection. Work performed in an oxygenrich environment or in a confined space will have to be carried out with care

- Two with-piece clothing items is important to wear both of them

Maintenance instructions

The specific washing instructions for your garment are always stated on the label of the garment in question. Adherence to the washing instructions increases the lifespan of the clothing.

- In the case of combination clothing, each part must be washed in accordance with its own washing instructions

- If different components are washed together, the mildest washing instructions must always be followed

- Always close zips, press studs and Velcro before washing the garment to prevent damage

- Never store the garment wet

- Fabric softeners may not be used, neither may detergents that contain bleach. The chemical effects of these can weaken the fabric of the garment

- After washing, the clothing must always be rinsed well, so that any detergent residue is removed

- A lot of use and many cleanings can reduce the efficiency of the water and dirt repellent layer. In the case of insufficient repellency, a re-application (e.g. by a commercial laundry) can optimally restore this function. It is necessary after every X (see label) maintenance cycles, to carry out a re-application of a water/dirt repellent finish

- The indicative maximum number of wash cycles is not the only factor that influences the lifespan of the garment. The lifespan is also dependent on the usage and storage, etc.

- Reflective clothing must always be washed separately or together with garments that are also approved in accordance with the EN ISO 20471:2013 standard, else there is the risk that the colours will run. Do not use any detergents that contain optical brightening agents for washing reflective clothing. This can also affect the colour.

- Specific instructions for industrial maintenance of the clothing can be requested from the manufacturer

After cleaning, clothing should always be inspected before use

A =

Washing: The maximum permitted washing temperature (see label) is shown in the table (A). Line 1 under the bath represents a mild washing programme (B). A double line represents a very mild washing programme (C). For some garments, only washing by hand is allowed (D). For clothing with differing washing temperatures, always keep to the lowest indicated temperature. **Bleaches:** The use of bleaching agents is not permitted for the maintenance or disinfection of the clothing. (E)

Drying: Depending on the composition of the clothing, it may or may not be dried in the dryer (F). The garment may be dried at a normal temperature (H). It is best to always dry your clothing just by hanging. **Ironing:** The garment may or may not be ironed (I). The garment may be ironed at a temperature of max. 110 °C (J) or max. 150 °C (K). **Professional cleaning:** Depending on the composition of the garment, it may or may not be dry-cleaned (L). The garment may be dry-cleaned with perchloroethylene or mineral benzenes (M). If there is a line underneath, then it is very mild cleaning and if there are two lines underneath, it is very mild cleaning.

Please note! Non-adherence to the above maintenance instructions can lead to reduced protection.

If you would like more information about the maintenance instructions, restoration and/or safe destruction on methods, please contact your supplier.

Storage conditions: The clothing should be kept in a clean, cool and dry place and not kept compressed in its original packaging. Do not expose the clothing to direct sunlight. Never store the clothing wet, always hang it to dry first. Make sure that the packaging and the garment are not damaged during shipping.

Size designation

(In accordance with EN ISO 13688:2013)

A = total body length in cm

B = chest circumference in cm

C = waist circumference in cm

Garment marking

The label in the garment contains the necessary information for the traceability of the garment: Article number/P.O. number.

Test institute

This clothing is certified by: AITEX Alcay, Carrereta Banyeres, nº 10 ES-03802 Alcay (Alicante), (EU-No. 0161). Tel. +34 95 554 22 00. info@tex.es www.aiTEX.es

Importer President Safety B.V., Postbus 100, 3220 AC Hellevoetsluis / NL • WWW.PSPSAFETY.COM

For more information, you can contact your supplier or the importer.

As with all PPE, this product never protects you against all risks. Always consult your risk analysis before commencing work. The manufacturer cannot be held responsible for damages in any form whatsoever, in the event of improper or incorrect use of the clothing and if the directions in these instructions for use are not complied with.

Additional information and declaration of conformity

Our workwear complies with the European Regulation 2016/425.

Scan the QR code for the available declaration of conformity and other additional information for item:

PSP 30-203 Coverall FR-AST

Item No.: 3.06.30.203.00



FR MODE D'EMPLOI



PSP Vêtement de travail

PSp 30-203 Coverall FR-AST • Art.Nr.: 3.06.30.203.00

Ces vêtements de travail sont conformes au Règlement européen 2016/425 relatif à l'équipement de protection individuelle (EPI) et sont également conformes aux normes européennes applicables à ces vêtements. Grâce aux pictogrammes et aux valeurs associées indiquées sur l'étiquette que vous pouvez trouver sur votre vêtement, vous pouvez vérifier exactement à quelles normes ces vêtements de travail se conforme. Vous trouverez de plus amples informations à propos de la norme applicable dans l'explication des pictogrammes dans ce manuel.

I Lisez toujours attentivement ce mode d'emploi avant d'utiliser ces vêtements de travail. Consservez ce mode d'emploi en sécurité à tout moment afin de pouvoir le consulter lorsque vous le souhaitez. Contactez votre superviseur ou votre expert en sécurité si vous avez le moindre doute à propos de vos vêtements de travail par rapport à votre situation de travail.

EXPLICATION DES PICTOGRAMMES

EN ISO 11612:2015 Vêtements de protection contre la chaleur et les flammes

La norme EN ISO 11612:2015 précise les exigences de performance pour les vêtements de protection qui doivent protéger le corps du porteur (à l'exception des mains) contre la chaleur et/ou les flammes à l'exception des pompiers et des sapeurs.

A1: Matériau extérieur testé pour une propagation limitée des flammes conformément à EN ISO 15025:2016 procédure A

A2: Propagation des flammes du matériau extérieur testée conformément à EN ISO 15025:2016 procédure B

B: Protection contre la chaleur convective (3 niveaux, parmi lesquels 1 est le plus bas)

C: Protection contre le rayonnement de chaleur (4 niveaux, parmi lesquels 1 est le plus bas)

D: Protection contre les projections d'aluminium en fusion (3 niveaux, parmi lesquels 1 est le plus bas)

E: Protection contre les projections de fer en fusion (3 niveaux, parmi lesquels 1 est le plus bas)

F: Protection contre la chaleur de contact (3 niveaux, parmi lesquels 1 est le plus bas) (voir étiquette pour les valeurs exactes)

Veuillez noter ! Si aucune autre n'est précisée sur l'étiquette, ou que la classe est '0', alors la valeur la plus basse n'a pas été obtenue ou le test n'a pas été effectué; le vêtement n'offre alors aucune protection contre cette propriété. (Vous trouverez des recommandations additionnelles et des instructions d'entretien plus loin dans ce manuel)

EN ISO 11611:2015

Vêtements de protection à utiliser pendant les procédures de soudage et les procédures associées

La norme EN ISO 11611:2015 précise les exigences pour les vêtements des soudeurs. Cela concerne les vêtements qui peuvent être portés pendant une période complète (huit heures) à des températures normales et qui offrent une protection contre les petites projections de métal en fusion, un contact accidentel avec la flamme, le rayonnement UV et un contact accidentel momentané avec de l'électricité. La norme ne traite pas des vêtements dont les portées des activités de soudage spéciales.

A1: Classe 1 (niveau le plus bas) : moins de situations de soudage dangereuses

Classe 2 (niveau le plus haut) : situations de soudage plus dangereuses

EN ISO 11611:2015 voir étiquette pour la classe adéquate)

A1: propagation des flammes testée sur le matériau extérieur conformément à la procédure A d'EN ISO 15025:2016

A2: propagation des flammes testée sur le matériau extérieur conformément à la procédure B d'EN ISO 15025:2016

Type de vêtement de soudage	En ce qui concerne le processus	En ce qui concerne les conditions environnementales
Classe 1	Techniques de soudage manuel avec légère diminution de projections et gouttes, par ex.: soudage MIG, soudage TIG, microsoudage au plasma, brasure, soudage par points, soudage au gaz, soudage MMA (avec électrode au rutile)	Fonctionnement de machines, par ex.: tables de soudage, machines de coupe à l'oxygène, machine de coupe au plasma, machines de pulvérisation à chaud
Classe 2	Techniques de soudage manuelles avec des quantités de projections et de gouttes plus importantes, par ex.: coupe thermique, pulvérisation à chaud, soudage MM, soudage MIG/MAG, soudage à l'arc	Fonctionnement de machines, par ex.: pour le soudage/ coupure en hauteur, dans des espaces clos

(Vous trouverez plus de recommandations et des instructions d'entretien plus loin dans ce manuel)

EN 149-5 2008 Vêtements de protection ayant des propriétés électrostatiques

La norme EN 149-5:2008 précise les exigences électrostatiques pour les vêtements de protection à dissipation d'électrostatique pour EN 1149-5:2008 prévision contre les réactions de substances inflammables et matières du vêtement a été testé conformément EN 149-2:2004 à la partie EN 149-5:2008. Dans le cas où le vêtement est à l'arc sous la surface et dans le cas EN 149-5, par le biais d'une arête de fibre enveloppe.

Cela signifie que le vêtement est conçu pour conduire des charges électrostatiques, afin de prévenir les éruptions qui pourraient causer un incendie et/ou des explosions. (Vous trouverez des recommandations additionnelles et des instructions d'entretien plus loin dans ce manuel).

Recommendations importantes pour la bonne utilisation des vêtements

- L'utilisateur du vêtement ne peut pas faire de modification sur le vêtement. Toute adaptation ou réparation (la pose de logo ou de badges par exemple) doit toujours être effectuée par un personnel formé

- Lors de l'achat des vêtements de travail, vérifiez toujours que vous avez le type de vêtements adéquat et que vous avez choisi la bonne taille. Les vêtements qui sont trop larges ou trop serrés engendrent une liberté de mouvement limitée et n'offrent par conséquent pas toujours le bon niveau de protection. La taille est toujours indiquée sur l'étiquette du vêtement

- Si le vêtement est doté d'un capuchon. Il doit toujours être mis lors du travail ou rangé dans le col si cette possibilité existe. Le capuchon ne doit jamais pendre étant donné que cela peut être dangereux

- Inspectez toujours le vêtement avec attention avant chaque utilisation afin de vérifier l'absence de défauts visibles tels que des trous, des déchirures, une décoloration, etc. En cas de做到, le vêtement doit toujours être remplacé et détruit. La destruction, le recyclage ou l'élimination adéquate(e) du vêtement endommagé peut être effectué(e) par destruction mécanique ou incinération dans une installation spécialisée.

PRESIDENT SAFETY

President Safety B.V., Postbus 100, 3220 AC Helvoetsluis / NL • WWW.PSPSAFETY.COM

- Un vêtement sale peut engendrer une éventuelle diminution de la protection. Si vos vêtements venaient à ne plus être propres à un moment donné, vous devez les remplacer immédiatement

- Ouvrez toujours complètement les vêtements lorsque vous les mettez et que vous les enlevez. Lorsque vous enflez vos vêtements, tout doit bien être fermé/boutonné. Les vestes doivent toujours être portées par dessus les pantalons. Assurez-vous d'avoir la protection adéquate au niveau de vos chevilles et de vos poignées

- Dans l'état actuel des connaissances, il n'y a pas de substances pouvant engendrer une réaction allergique dans le matériau.

- Si des produits chimiques, du (des projections de) métal en fusion ou des liquides inflammables venaient à se retrouver sur les vêtements, quittez la zone concernée et retirez les vêtements concernés.

- Assurez-vous que les substances impliquées n'entrent pas en contact avec toute partie de votre peau.

- Après cela, les vêtements doivent être bien lavés ou plus utilisés.

- La protection est uniquement garantie si toutes les couches sont présentes

- Pour une protection complète vous devez également porter un EPI assorti pour les mains, les pieds et le visage - lorsqu'il y a des symptômes similaires à coup de soleil (rayonnement UV), il est possible

que des rayons UV traversent les vêtements. Dans ce cas, les vêtements doivent être remplacés par des vêtements protégeant mieux

- Le vêtement seul n'est pas suffisant pour assurer la sécurité antistatique de votre environnement. Vous devez vous assurer d'être à terre (résistance inférieure à 10 ohm)

- N'ouvrez pas les vêtements lorsque vous travaillez dans un environnement potentiellement explosif

- N'utilisez pas des vêtements antistatiques dans un environnement inflammable riche en oxygène sans approbation préalable du professionnel de la sécurité responsable

- Les vêtements peuvent uniquement être associés à d'autres vêtements de soudage de base

- Toutes les poches doivent toujours être fermées pendant le travail afin d'éviter que des projections (de soudage) ne se retrouvent sur les poches et forment ainsi un risque

- Il est possible que des vêtements de soudage additionnels soient nécessaires (par ex. une casquette de soudage)

- Le niveau de protection peut être affecté si les vêtements de travail sont contamnés par un matériau combustible

- Une augmentation de la teneur en oxygène diminue la protection. Les travaux effectués dans un environnement riche en oxygène ou dans un espace confiné devront être menés avec soin

- L'isolation électrique des vêtements sera réduite si les vêtements sont humides ou sales

- Pour les vêtements composés de deux pièces il est important de les porter toutes les deux

- Si il est possible que des vêtements de soudage additionnels soient nécessaires (par ex. une casquette de soudage)

- Le niveau de protection peut être affecté si les vêtements de travail sont contamnés par un matériau

- Si différents éléments sont lavés ensemble, les instructions de lavage les plus douces doivent toujours être suivies

- Fermez toujours les fermetures éclair, fermez les boutons-pression et les Velcro avant de laver le vêtement afin de prévenir tout dommage

- Ne rangez jamais le vêtement humide

- Vous ne pouvez pas utiliser d'adoucissant de tissus, ni aucun détergent contenant de la javel. Les effets chimiques de ces produits peuvent fragiliser le tissu du vêtement

- Après lavage, le vêtement doit toujours être bien rincé, afin d'enlever tout résidu de détergent

- De nombreuses utilisations et de nombreux nettoyages peuvent diminuer l'efficacité de la couche hydrofuge ou anti-salissures. En cas de protection insuffisante, une nouvelle application (par une planchisserie commerciale par ex.) peut restaurer cette fonction de manière optimale. Il est nécessaire d'effectuer une nouvelle application de traitement hydrofuge/anti-salissures tous les X (voir étiquette) cycles d'entretien

- Le nombre maximum de cycles de lavage indicatif n'est pas le seul facteur influençant la durée de vie du vêtement. La durée de vie dépend également de l'utilisation et du stockage, etc.

- Vous pouvez demander des instructions spécifiques pour l'entretien industriel des vêtements au fabricant

- Après nettoyage, les vêtements ignifugés doivent toujours être inspectés avant utilisation

Lavage: La température maximale de lavage (voir étiquette) est affichée dans la baignoire (A). Une ligne sous la baignoire correspond à un programme de lavage très doux (B). Une ligne correspond à un programme lavage très dur (C). Pour certains vêtements, seul un lavage à la main est autorisé (D). Pour les vêtements avec différentes températures de lavage, restez toujours à la plus basse température indiquée. **Blanchiment:** Utilisation d'agents blanchissants n'est pas autorisée pour l'entretien ou la désinfection des vêtements. (E) **Le séchage:** En fonction de la nature du vêtement, il peut être nécessaire de faire sécher au moyen d'un sèche-linge ou pas (voir étiquette). Le vêtement ne peut pas être séché au sèche-linge (F). Le vêtement peut être séché à température normale (H). Il est préférable de toujours faire sécher vos vêtements en les étendant. **Re-passage:** Le vêtement peut être repassé ou non (voir étiquette). Le vêtement ne peut pas être repassé à une température max. de 110 °C (J) ou max. 150 °C (K). **Nettoyage professionnel:** En fonction de la composition du vêtement, il peut être nettoyé à sec ou avec du perchoroéthylène ou des benzènes minéraux (M). S'il y a une ligne dessous, alors il faut un nettoyage doux et s'il y a deux lignes dessous, il faut un nettoyage très doux.

Veuillez noter ! Le non-respect des instructions ci-dessus peut engendrer une protection réduite.

Si vous souhaitez de plus amples informations à propos des instructions d'entretien, des méthodes de restauration et/ou de destruction en toute sécurité, veuillez contacter votre fabricant.

Conditions de stockage: Le vêtement doit être conservé dans un endroit propre, frais et sec et ne pas être conservé comprimé dans son conditionnement d'origine. N'exposez pas le vêtement à la lumière directe du soleil. Ne stockez jamais les vêtements humides, étendez-les toujours au préalable pour qu'ils séchent. Assurez-vous toujours que le conditionnement et le vêtement ne soient pas endommagés pendant le transport.

Désignation de la taille (conformément à EN ISO 13688:2013)

A = taille totale en cm

B = tour de poitrine en cm

C = tour de taille en cm

D = tour de hanches en cm

E = taille élastique en cm

F = tour de cuisse en cm

G = tour de genou en cm

H = tour de cheville en cm

I = tour de poignet en cm

J = tour de poignet en cm

K = tour de poignet en cm

L = tour de poignet en cm

M = tour de poignet en cm

N = tour de poignet en cm

O = tour de poignet en cm

P = tour de poignet en cm

Q = tour de poignet en cm

R = tour de poignet en cm

S = tour de poignet en cm

T = tour de poignet en cm

U = tour de poignet en cm

V = tour de poignet en cm

W = tour de poignet en cm

X = tour de poignet en cm

Y = tour de poignet en cm

Z = tour de poignet en cm

A = tour de poignet en cm

B = tour de poignet en cm

C = tour de poignet en cm

D = tour de poignet en cm

E = tour de poignet en cm

F = tour de poignet en cm

G = tour de poignet en cm

H = tour de poignet en cm

I = tour de poignet en cm

J = tour de poignet en cm

K = tour de poignet en cm

L = tour de poignet en cm

M = tour de poignet en cm

N = tour de poignet en cm

O = tour de poignet en cm

P = tour de poignet en cm

Q = tour de poignet en cm

R = tour de poignet en cm

S = tour de poignet en cm

T = tour de poignet en cm

U = tour de poignet en cm

V = tour de poignet en cm

W = tour de poignet en cm

X = tour de poignet en cm

Y = tour de poignet en cm

Z = tour de poignet en cm

A = tour de poignet en cm

B = tour de poignet en cm

C = tour de poignet en cm

D = tour de poignet en cm

E = tour de poignet en cm

F = tour de poignet en cm

G = tour de poignet en cm

H = tour de poignet en cm

I = tour de poignet en cm

J = tour de poignet en cm

K = tour de poignet en cm

L = tour de poignet en cm

M = tour de poignet en cm

N = tour de poignet en cm

O = tour de poignet en cm

P = tour de poignet en cm

Q = tour de poignet en cm

R = tour de poignet en cm

S = tour de poignet en cm

T = tour de poignet en cm

U = tour de poignet en cm

V = tour de poignet en cm

W = tour de poignet en cm

X = tour de poignet en cm

Y = tour de poignet en cm

Z = tour de poignet en cm

A = tour de poignet en cm

B = tour de poignet en cm

C = tour de poignet en cm

D = tour de poignet en cm

E = tour de poignet en cm

F = tour de poignet en cm

G = tour de poignet en cm

H = tour de poignet en cm

I = tour de poignet en cm

J = tour de poignet en cm

K = tour de poignet en cm

L = tour